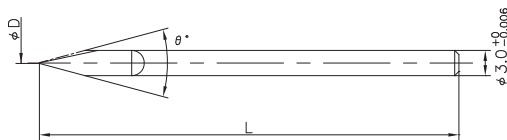


超硬1枚刃
彫刻用カッター(先端フラット)

YTC形
ノンコート

φ3シャンク
1枚刃
半月タイプ
先端フラット



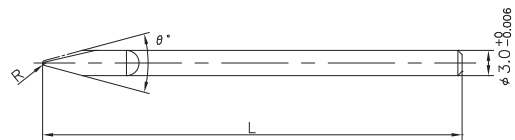
●切削条件 P.87

型番	ツールNo.	先端角 θ°	先端フラット径 D	全長 L	価格
YTC-030-002	KY23370	30°	0.02	50	8,670
YTC-030-005	KY23371	30°	0.05	50	8,670
YTC-030-008	KY23372	30°	0.08	50	8,670
YTC-030-010	KY23373	30°	0.1	50	8,670
YTC-040-002	KY23374	40°	0.02	50	8,340
YTC-040-005	KY23375	40°	0.05	50	8,340
YTC-040-008	KY23376	40°	0.08	50	8,340
YTC-040-010	KY23377	40°	0.1	50	8,340
YTC-060-002	KY23378	60°	0.02	50	8,000
YTC-060-005	KY23379	60°	0.05	50	8,000
YTC-060-008	KY23380	60°	0.08	50	8,000
YTC-060-010	KY23381	60°	0.1	50	8,000

超硬1枚刃
彫刻用カッター(先端R)

YTBC形
ノンコート

φ3シャンク
1枚刃
半月タイプ
先端R



●切削条件 P.87

型番	ツールNo.	先端角 θ°	先端 R	全長 L	価格
YTBC-030-0025	KY23382	30°	0.025	50	12,000
YTBC-030-0050	KY23383	30°	0.05	50	12,000
YTBC-030-0100	KY23384	30°	0.1	50	10,670
YTBC-030-0150	KY23385	30°	0.15	50	10,670
YTBC-030-0200	KY23386	30°	0.2	50	10,670
YTBC-030-0300	KY23387	30°	0.3	50	10,670
YTBC-040-0025	KY23388	40°	0.025	50	11,000
YTBC-040-0050	KY23389	40°	0.05	50	11,000
YTBC-040-0100	KY23390	40°	0.1	50	10,000
YTBC-040-0150	KY23391	40°	0.15	50	10,000
YTBC-040-0200	KY23392	40°	0.2	50	10,000
YTBC-040-0300	KY23393	40°	0.3	50	10,000
YTBC-060-0025	KY23394	60°	0.025	50	10,340
YTBC-060-0050	KY23395	60°	0.05	50	10,340
YTBC-060-0100	KY23396	60°	0.1	50	9,340
YTBC-060-0150	KY23397	60°	0.15	50	9,340
YTBC-060-0200	KY23398	60°	0.2	50	9,340
YTBC-060-0300	KY23399	60°	0.3	50	9,340

超硬1枚刃彫刻用カッター

切削条件参考

超硬1枚刃彫刻用カッター

YTC形

ノンコート

YTBC形

ノンコート

被削材	炭素鋼・一般構造用鋼	ステンレス鋼	アルミ・銅	金・銀・プラスチック
切削速度 m/min	70~180	70~150	70~250	80~200

超硬4枚刃底刃付リーマ

切削条件参考

超硬4枚刃底刃付リーマ

YSER-4形

TiA&Nコーティング

被削材	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	リーマ代 mm	推奨切削油
炭素工具鋼	10~15	0.1 ~0.15	0.1	不水溶性
鑄鉄	15~25	0.1 ~0.15	0.1 ~0.2	不水溶性
合金鋼	10~20	0.1 ~0.15	0.1	不水溶性
プリハードン鋼	6~10	0.05以下	0.05~0.1	不水溶性
ステンレス	10~15	0.05~0.1	0.05~0.1	不水溶性
銅及び銅合金	25~30	0.05~0.1	0.1	不水溶性
チタン合金	5~10	0.05以下	0.05~0.1	水溶性
アルミ合金	20~40	0.05	0.1 ~0.2	不水溶性
樹脂	15~20	0.1 ~0.15	0.1 ~0.2	不水溶性
備考	使用する機械により切削速度、送り、リーマ代を調整して下さい。			