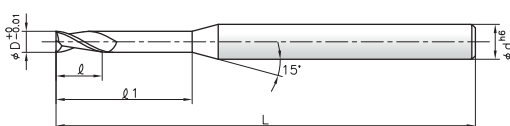


樹脂加工用 超硬2枚刃リブ用エンドミルロング

YSPRL形
ノンコート

2枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.90

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	有効長 ℓ1	全長 L	柄径 d	価格
YSPRL-020-02	KY21314	0.2	1	2	50	3	10,200
YSPRL-030-03	KY21315	0.3	1.5	3	50	3	10,200
YSPRL-040-04	KY21316	0.4	1.5	4	50	3	10,200
YSPRL-050-05	KY21317	0.5	1.5	5	60	3	6,500
YSPRL-060-06	KY21318	0.6	2	6	60	3	6,500
YSPRL-080-08	KY21319	0.8	3	8	60	3	6,500
YSPRL-100-50	KY21320	1	3	50	100	4	11,340
YSPRL-100-60	KY21321	1	3	60	120	4	12,340
YSPRL-100-70	KY21322	1	3	70	120	4	12,990
YSPRL-150-50	KY21323	1.5	5	50	100	4	11,340
YSPRL-150-70	KY21324	1.5	5	70	120	4	12,990
YSPRL-200-50	KY21325	2	6	50	100	4	11,340
YSPRL-200-60-120	KY21326	2	6	60	120	4	12,340
YSPRL-200-60-150	KY21327	2	6	60	150	4	12,990
YSPRL-200-70-120	KY21328	2	6	70	120	4	12,990
YSPRL-200-70-150	KY21329	2	6	70	150	4	14,590
YSPRL-300-50	KY21330	3	10	50	100	6	14,590
YSPRL-300-70	KY21331	3	10	70	120	6	15,570
YSPRL-300-100	KY21332	3	10	100	150	6	18,170
YSPRL-400-50	KY21333	4	12	50	100	6	12,990
YSPRL-400-70	KY21334	4	12	70	120	6	14,590
YSPRL-400-100	KY21335	4	12	100	150	6	17,500
YSPRL-500-50	KY21336	5	15	50	100	6	12,990
YSPRL-500-100	KY21337	5	15	100	150	6	17,500
YSPRL-600-50	KY21338	6	20	50	100	6	13,650
YSPRL-600-60-120	KY21339	6	20	60	120	6	15,290
YSPRL-600-60-150	KY21340	6	20	60	150	6	16,870
YSPRL-600-70-120	KY21341	6	20	70	120	6	16,200
YSPRL-600-70-150	KY21342	6	20	70	150	6	16,870
YSPRL-600-100	KY21343	6	20	100	150	6	18,820
YSPRL-800-40	KY21344	8	20	40	100	8	14,590
YSPRL-800-50	KY21345	8	20	50	100	8	14,920
YSPRL-800-60	KY21346	8	30	60	120	8	15,570
YSPRL-800-80	KY21347	8	30	80	130	8	16,200
YSPRL-800-100	KY21348	8	30	100	150	8	18,170
YSPRL-1000-40	KY21349	10	20	40	100	10	15,570

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	有効長 ℓ1	全長 L	柄径 d	価格
YSPRL-1000-50	KY21350	10	20	50	100	10	15,900
YSPRL-1000-60	KY21351	10	30	60	120	10	16,870
YSPRL-1000-80	KY21352	10	30	80	130	10	17,840
YSPRL-1000-100	KY21353	10	30	100	150	10	20,120

樹脂加工用 超硬リブ用エンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬2枚刃リブ用エンドミル

YSPRS形
ノンコート

樹脂加工用超硬2枚刃リブ用エンドミルロング

YSPRL形
ノンコート

被削材 刃径 mm	樹脂			アルミ合金		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
0.2	32,000	650~ 850	0.03~0.1	32,000	250~ 400	0.002~0.01
0.3	32,000	700~ 900	0.05~0.2	32,000	300~ 450	0.002~0.01
0.4	32,000	750~1,000	0.05~0.25	32,000	300~ 500	0.003~0.01
0.5	32,000	800~1,200	0.05~0.25	32,000	350~ 750	0.005~0.015
0.6	32,000	750~1,200	0.1~0.4	32,000	350~ 900	0.005~0.02
0.7	30,000	700~1,100	0.1~0.4	32,000	350~ 850	0.005~0.03
0.8	26,000	600~1,000	0.12~0.5	32,000	400~1,050	0.005~0.05
0.9	22,000	550~ 880	0.12~0.5	32,000	400~ 950	0.005~0.07
1	20,000	500~ 800	0.15~0.6	28,000	400~1,200	0.005~0.08
1.2	16,000	500~ 800	0.2~0.7	24,000	450~1,350	0.007~0.1
1.5	12,600	450~ 700	0.25~0.9	19,000	450~1,200	0.01~0.12
2	9,600	400~ 600	0.35~1.5	14,000	500~1,600	0.02~0.2
3	6,400	350~ 550	0.5~2	9,500	500~1,750	0.03~0.25
4	4,800	320~ 500	0.6~2.5	7,500	550~1,750	0.05~0.3
5	4,000	300~ 450	0.8~3	6,000	550~1,800	0.1~0.3
6	3,300	300~ 450	0.8~3	5,000	550~1,800	0.1~0.3
8	2,500	250~ 400	1~3.5	3,700	550~1,800	0.1~0.3
10	2,000	200~ 350	1.2~4	3,000	550~1,800	0.1~0.3
備考	YSPRL形は、送り速度20%~50%下げてください。					

樹脂加工用 超硬ボールエンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬2枚刃ボールエンドミル

YSPB形
ノンコート

樹脂加工用超硬2枚刃ロングシャンクボールエンドミル

LS-YSPB形
ノンコート

被削材 R mm	樹脂			アルミ合金		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
0.1	32,000	250	0.025	32,000	130	0.01
0.2	32,000	250	0.05	32,000	130	0.02
0.25	27,000	250	0.06	32,000	160	0.025
0.3	20,000	280	0.075	32,000	200	0.03
0.4	15,500	300	0.1	20,000	320	0.04
0.5	12,000	350	0.12	16,800	480	0.1
0.6	10,000	360	0.15	15,000	600	0.12
0.7	8,500	350	0.175	12,800	700	0.14
0.75	8,000	320	0.185	11,800	650	0.15
0.8	7,500	360	0.2	10,000	800	0.16
0.9	6,800	380	0.225	8,500	1,000	0.18
1	5,800	320	0.5	7,800	980	0.2
1.5	4,000	300	0.75	5,800	900	0.3
2	3,000	220	1	4,500	760	0.4
2.5	2,400	160	1.25	3,600	660	0.5
3	2,300	140	1.5	3,500	580	0.6
備考	LS-YSPB形は、送り速度20%~50%下げてください。					