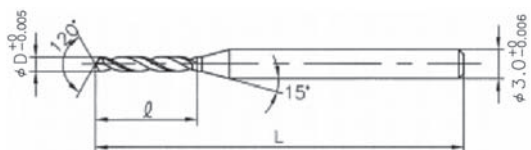


樹脂加工用 超硬ルーマ型ドリル

YSPDR形
ノンコート

$\phi 3$ シャンク
2枚刃
右刃右ネジレ30°



●切削条件 P.88

型番	ツールNo.	直径 D	溝長 l	全長 L	価格
YSPDR-010	KY23149	0.1	1.2	38	5,340
YSPDR-011	KY23179	0.11	1.2	38	5,340
YSPDR-012	KY23180	0.12	1.4	38	5,340
YSPDR-013	KY23181	0.13	1.4	38	5,340
YSPDR-014	KY23182	0.14	1.4	38	5,340
YSPDR-015	KY23183	0.15	1.8	38	5,340
YSPDR-020	KY23150	0.2	2.4	38	4,940
YSPDR-021	KY23184	0.21	2.4	38	4,940
YSPDR-022	KY23185	0.22	2.6	38	4,940
YSPDR-023	KY23186	0.23	2.6	38	4,940
YSPDR-024	KY23187	0.24	2.6	38	4,940
YSPDR-025	KY23188	0.25	3	38	4,940
YSPDR-030	KY23151	0.3	5	38	4,470
YSPDR-031	KY23189	0.31	5	38	4,470
YSPDR-032	KY23190	0.32	5	38	4,470
YSPDR-033	KY23191	0.33	5	38	4,470
YSPDR-034	KY23192	0.34	5	38	4,470
YSPDR-035	KY23193	0.35	5	38	4,470
YSPDR-040	KY23152	0.4	6	38	3,340
YSPDR-041	KY23194	0.41	6	38	3,340
YSPDR-042	KY23195	0.42	6	38	3,340
YSPDR-043	KY23196	0.43	6	38	3,340
YSPDR-044	KY23197	0.44	6	38	3,340
YSPDR-045	KY23198	0.45	6	38	3,340
YSPDR-050	KY23153	0.5	7	38	3,340
YSPDR-051	KY23199	0.51	7	38	3,340
YSPDR-052	KY23200	0.52	7	38	3,340
YSPDR-053	KY23201	0.53	7	38	3,340
YSPDR-054	KY23202	0.54	7	38	3,340
YSPDR-055	KY23203	0.55	7	38	3,340
YSPDR-060	KY23154	0.6	8.5	38	3,340
YSPDR-061	KY23204	0.61	8.5	38	3,340
YSPDR-062	KY23205	0.62	8.5	38	3,340
YSPDR-063	KY23206	0.63	8.5	38	3,340
YSPDR-064	KY23207	0.64	8.5	38	3,340
YSPDR-065	KY23208	0.65	8.5	38	3,340
YSPDR-070	KY23155	0.7	8.5	38	3,340
YSPDR-071	KY23209	0.71	8.5	38	3,340
YSPDR-072	KY23210	0.72	8.5	38	3,340
YSPDR-073	KY23211	0.73	8.5	38	3,340

型番	ツールNo.	直径 D	溝長 l	全長 L	価格
YSPDR-074	KY23212	0.74	8.5	38	3,340
YSPDR-075	KY23213	0.75	8.5	38	3,340
YSPDR-080	KY23156	0.8	10	38	3,340
YSPDR-081	KY23214	0.81	10	38	3,340
YSPDR-082	KY23215	0.82	10	38	3,340
YSPDR-083	KY23216	0.83	10	38	3,340
YSPDR-084	KY23217	0.84	10	38	3,340
YSPDR-085	KY23218	0.85	10	38	3,340
YSPDR-090	KY23157	0.9	10	38	3,340
YSPDR-091	KY23219	0.91	10	38	3,340
YSPDR-092	KY23220	0.92	10	38	3,340
YSPDR-093	KY23221	0.93	10	38	3,340
YSPDR-094	KY23222	0.94	10	38	3,340
YSPDR-095	KY23223	0.95	10	38	3,340
YSPDR-100	KY23158	1	10	38	3,340
YSPDR-101	KY23224	1.01	10	38	3,340
YSPDR-102	KY23225	1.02	10	38	3,340
YSPDR-103	KY23226	1.03	10	38	3,340
YSPDR-104	KY23227	1.04	10	38	3,340
YSPDR-105	KY23228	1.05	10	38	3,340
YSPDR-110	KY23159	1.1	10	38	3,340
YSPDR-120	KY23160	1.2	10	38	3,340
YSPDR-130	KY23161	1.3	10.5	38	3,340
YSPDR-140	KY23162	1.4	10.5	38	3,340
YSPDR-150	KY23163	1.5	10.5	38	3,340
YSPDR-160	KY23164	1.6	10.5	38	3,840
YSPDR-170	KY23165	1.7	10.5	38	3,840
YSPDR-180	KY23166	1.8	10.5	38	3,840
YSPDR-190	KY23167	1.9	10.5	38	3,840
YSPDR-200	KY23168	2	10.5	38	3,840
YSPDR-210	KY23169	2.1	10.5	38	3,840
YSPDR-220	KY23170	2.2	10.5	38	3,840
YSPDR-230	KY23171	2.3	10.5	38	3,840
YSPDR-240	KY23172	2.4	10.5	38	3,840
YSPDR-250	KY23173	2.5	10.5	38	3,840
YSPDR-260	KY23174	2.6	10.5	38	3,840
YSPDR-270	KY23175	2.7	10.5	38	4,140
YSPDR-280	KY23176	2.8	10.5	38	4,140
YSPDR-290	KY23177	2.9	10.5	38	4,140
YSPDR-300	KY23178	3	10.5	38	4,140

樹脂加工用 超硬ルーマ型ドリル

切削条件参考

樹脂加工用超硬ルーマ型ドリル

YSPDR形 ノンコート	YSPDR-L形 ノンコート
-----------------	-------------------

被削材 直径 mm	樹脂		アルミニウム合金	
	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev
0.1~0.29	5~15	0.002~0.01	10~20	0.005~0.02
0.3~0.49	10~25	0.005~0.02	10~30	0.01 ~0.04
0.5~0.99	15~30	0.01 ~0.04	15~40	0.02 ~0.06
1 ~1.99	20~40	0.02 ~0.06	20~50	0.04 ~0.1
2 ~3	25~50	0.05 ~0.1	25~60	0.08 ~0.2

樹脂加工用 超硬エンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬2枚刃エンドミル

YSPS形 ノンコート

樹脂加工用超硬2枚刃ロングシャンクエンドミル

LS-YSPS形 ノンコート

被削材 刃径 mm	樹脂			アルミ合金		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
0.2	32,000	260	0.1	32,000	160	0.05
0.3	32,000	280	0.2	32,000	180	0.07
0.4	32,000	280	0.3	32,000	200	0.1
0.5	31,500	320	0.4	32,000	200	0.12
0.6	26,500	350	0.5	32,000	240	0.15
0.7	22,700	350	0.6	32,000	260	0.17
0.8	20,000	420	0.6	32,000	300	0.2
0.9	18,000	450	0.7	25,000	320	0.22
1	16,000	500	0.8	22,500	400	0.5
1.2	13,200	600	1	21,000	450	0.6
1.5	10,500	700	1.2	16,000	450	0.7
2	8,000	700	1.4	12,000	500	1
2.5	6,300	750	1.8	9,500	550	1.2
3	5,300	800	2	8,000	600	1.5
4	4,000	700	2.8	6,000	500	2
5	3,200	600	3.5	4,800	450	2.5
6	2,600	500	4.2	4,000	400	3
備考	LS-YSPS形は、送り速度20%~50%下げてください。					