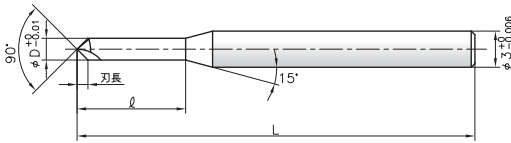


超硬 面取りカッター

YSMC形
TiAlNコーティング

φ3シャンク
2枚刃
先端角90°直刃



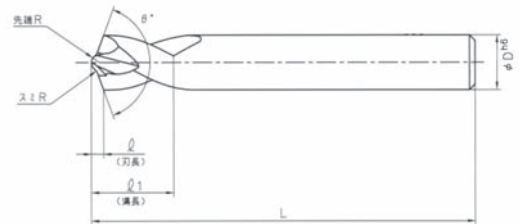
●切削条件 P.85

型番	ツールNo.	外径 D	有効長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSMC-030-010	KY21200	0.3	1	50	0.03	7,840
YSMC-030-030	KY21201	0.3	3	50	0.06	8,500
YSMC-040-010	KY21202	0.4	1	50	0.03	7,840
YSMC-040-030	KY21203	0.4	3	50	0.06	8,500
YSMC-050-015	KY21204	0.5	1.5	50	0.04	7,170
YSMC-050-050	KY21205	0.5	5	50	0.08	8,170
YSMC-060-015	KY21206	0.6	1.5	50	0.04	7,170
YSMC-060-050	KY21207	0.6	5	50	0.08	8,170
YSMC-070-020	KY21208	0.7	2	50	0.04	6,840
YSMC-070-060	KY21209	0.7	6	50	0.08	7,840
YSMC-080-020	KY21210	0.8	2	50	0.04	6,840
YSMC-080-060	KY21211	0.8	6	50	0.08	7,840
YSMC-090-030	KY21212	0.9	3	50	0.04	6,840
YSMC-090-080	KY21213	0.9	8	50	0.08	7,840
YSMC-100-030	KY21214	1	3	50	0.06	6,500
YSMC-100-080	KY21215	1	8	50	0.1	7,500
YSMC-120-040	KY21216	1.2	4	50	0.06	6,500
YSMC-120-100	KY21217	1.2	10	50	0.1	7,500
YSMC-150-040	KY21218	1.5	4	50	0.06	6,500
YSMC-150-100	KY21219	1.5	10	50	0.1	7,500
YSMC-180-050	KY21220	1.8	5	50	0.06	6,500
YSMC-180-150	KY21221	1.8	15	50	0.1	7,500
YSMC-200-050	KY21222	2	5	50	0.1	6,500
YSMC-200-150	KY21223	2	15	50	0.2	7,500
YSMC-250-060	KY21224	2.5	6	50	0.1	7,170
YSMC-250-200	KY21225	2.5	20	50	0.2	8,170
YSMC-300	KY21226	3	—	50	0.2	7,170

超硬2枚刃 油溝用カッター

YSODC形
ノンコート

2枚刃
右ネジレ20°



●切削条件 P.86

型番	ツールNo.	先端 R	スミ R	角度 θ°	刃長 ℓ	溝長 ℓ1	柄径 D	全長 L	価格
YSODC-215010	KY22825	1.5	1	180°	1.2	15	10	70	31,250
YSODC-215015	KY22826	1.5	1.5	140°	2.24	15	10	70	31,250
YSODC-220015	KY22827	2	1.5	180°	1.8	15	10	70	31,250
YSODC-220020	KY22828	2	2	140°	2.53	15	10	70	31,250
YSODC-230020	KY22829	3	2	180°	2.5	20	12	80	35,420
YSODC-230030	KY22830	3	3	140°	3.1	20	12	80	35,420
YSODC-235025	KY22831	3.5	2.5	180°	3.5	25	16	110	50,000
YSODC-235035	KY22832	3.5	3.5	140°	4.43	25	16	110	50,000
YSODC-240030	KY22833	4	3	180°	5	30	20	120	77,090
YSODC-240040	KY22834	4	4	140°	6.2	30	20	120	77,090

超硬2枚刃油溝カッター

切削条件参考

超硬2枚刃油溝用カッター

YSODC形

ノンコート

被削材 先端 R	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳鉄 FC・FCD	
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
1.5	6,000	60	4,500	40	3,700	20	6,000	60
2	4,500	60	4,000	32	2,800	16	4,500	60
3	3,200	52	2,700	32	2,000	16	3,200	52
3.5	2,700	52	2,300	32	1,700	16	2,700	52
4	2,400	52	2,000	32	1,500	16	2,400	52

超硬2枚刃油溝用カッター

AYSODC形

TiSiNコーティング

被削材 先端 R	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳鉄 FC・FCD	
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
1.5	7,200	80	5,400	60	4,440	25	7,200	80
2	5,400	70	4,800	40	3,300	20	5,400	70
3	3,800	60	3,200	40	2,200	20	3,800	60
3.5	3,300	60	2,700	40	1,900	20	3,300	60
4	2,900	60	2,400	40	1,700	20	2,900	60