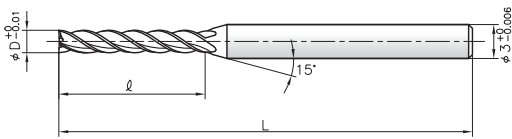


超硬4枚刃 ロング刃エンドミル

AYSEML形

TiAlNコーティング

φ3シャンク
4枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.75

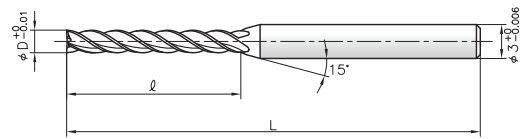
型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	価格
AYSEML-080	KY20818	0.8	6	50	13,170
AYSEML-090	KY20819	0.9	7	50	13,170
AYSEML-100	KY20820	1	7	50	12,500
AYSEML-110	KY20821	1.1	7	50	12,500
AYSEML-120	KY20822	1.2	8	50	12,170
AYSEML-130	KY20823	1.3	10	50	12,170
AYSEML-140	KY20824	1.4	10	50	12,170
AYSEML-150	KY20825	1.5	10	60	12,500
AYSEML-160	KY20826	1.6	12	60	12,340
AYSEML-170	KY20827	1.7	12	60	12,340
AYSEML-180	KY20828	1.8	12	60	12,340
AYSEML-190	KY20829	1.9	13	60	12,340
AYSEML-200	KY20830	2	14	70	11,670
AYSEML-210	KY20831	2.1	14	70	11,670
AYSEML-220	KY20832	2.2	15	70	11,670
AYSEML-230	KY20833	2.3	16	70	11,670
AYSEML-240	KY20834	2.4	16	70	11,670
AYSEML-250	KY20835	2.5	16	70	11,670
AYSEML-260	KY20836	2.6	18	70	11,670
AYSEML-270	KY20837	2.7	18	70	11,670
AYSEML-280	KY20838	2.8	18	70	11,670
AYSEML-290	KY20839	2.9	20	70	11,670
AYSEML-300	KY20840	3	20	70	12,170

超硬4枚刃 エキストラロング刃エンドミル

YSEMXML形

ノンコート

φ3シャンク
4枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.74

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	価格
YSEMXML-080	KY20375	0.8	8	50	14,170
YSEMXML-090	KY20376	0.9	9	50	14,170
YSEMXML-100	KY20377	1	10	50	12,840
YSEMXML-110	KY20378	1.1	11	50	12,840
YSEMXML-120	KY20379	1.2	12	50	12,500
YSEMXML-130	KY20380	1.3	13	50	12,500
YSEMXML-140	KY20381	1.4	14	50	12,500
YSEMXML-150	KY20382	1.5	15	60	12,500
YSEMXML-160	KY20383	1.6	16	60	12,170
YSEMXML-170	KY20384	1.7	17	60	12,170
YSEMXML-180	KY20385	1.8	18	60	12,170
YSEMXML-190	KY20386	1.9	19	60	11,340
YSEMXML-200	KY20387	2	20	70	11,340
YSEMXML-210	KY20388	2.1	21	70	11,340
YSEMXML-220	KY20389	2.2	22	70	11,340
YSEMXML-230	KY20390	2.3	23	70	11,340
YSEMXML-240	KY20391	2.4	24	70	11,340
YSEMXML-250	KY20392	2.5	25	70	11,340
YSEMXML-260	KY20393	2.6	26	70	11,340
YSEMXML-270	KY20394	2.7	27	70	11,340
YSEMXML-280	KY20395	2.8	28	70	11,340
YSEMXML-290	KY20396	2.9	29	70	11,340
YSEMXML-300	KY20397	3	30	70	12,170

超硬エンドミル

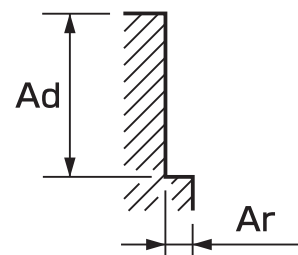
切削条件参考

超硬4枚刃ショート刃エンドミル

YSEMS形
TiAlNコーティング

刃 径	切込み巾	
	Ar	Ad
$\phi 0.8 \leq D < \phi 1$	0.1D	0.4D
$\phi 1 \leq D$	0.1D	0.8D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳 鉄 FC・FCD	
	刃 径 mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹
0.8~0.9	22,000	170	16,500	170	14,000	135	22,000	170
1 ~1.1	18,400	180	13,700	170	11,800	135	18,400	180
1.2~1.3	16,200	200	12,100	170	10,400	135	16,200	200
1.4~1.5	14,000	210	10,500	170	8,900	135	14,000	210
1.6~1.7	13,000	220	9,800	170	8,300	135	13,000	220
1.8~1.9	12,000	220	9,100	170	7,600	135	12,000	220
2 ~2.1	11,000	240	8,400	180	7,000	135	11,000	240
2.2~2.3	10,000	240	7,900	180	6,600	135	10,000	240
2.4~2.5	9,000	250	7,400	200	6,200	150	9,000	250
2.6~2.7	8,000	250	6,900	200	5,800	150	8,000	250
2.8~3	7,400	270	6,350	210	5,300	160	7,400	270



超硬4枚刃ロング刃エンドミル

YSEML形
ノンコート

超硬4枚刃エキストラロング刃エンドミル

YSEMXL形
ノンコート

刃 径	切込み巾	
	Ar	Ad
$\phi 0.8 \leq D < \phi 1$	0.1D	0.4D
$\phi 1 \leq D$	0.1D	0.8D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳 鉄 FC・FCD	
	刃 径 mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹
0.8~0.9	9,600	45	9,600	45	7,400	30	9,600	45
1 ~1.1	7,500	60	7,500	60	5,800	40	7,500	60
1.2~1.3	6,200	60	6,200	60	4,800	40	6,200	60
1.4~1.5	5,300	60	5,300	60	4,100	40	5,300	60
1.6~1.7	4,600	60	4,600	60	3,600	40	4,600	60
1.8~1.9	4,100	60	4,100	60	3,200	40	4,100	60
2 ~2.1	3,700	60	3,700	60	2,800	40	3,700	60
2.2~2.3	3,300	75	3,300	75	2,600	50	3,300	75
2.4~2.5	3,000	75	3,000	75	2,400	50	3,000	75
2.6~2.7	2,800	80	2,800	80	2,200	55	2,800	80
2.8~2.9	2,600	80	2,600	80	2,000	55	2,600	80
3	2,500	90	2,500	90	1,900	60	2,500	90

