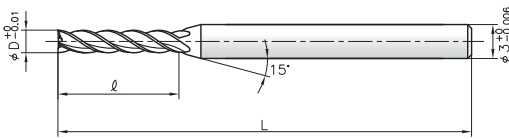


超硬4枚刃 ショート刃エンドミル

YSEMS形

TiAlNコーティング

φ3シャンク
4枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.74

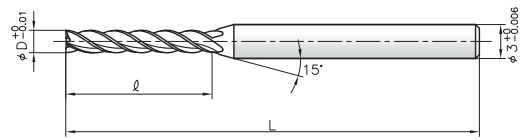
型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	価格
YSEMS-080	KY20773	0.8	2	50	10,670
YSEMS-090	KY20774	0.9	2	50	10,670
YSEMS-100	KY20775	1	2.5	50	10,170
YSEMS-110	KY20776	1.1	2.5	50	10,170
YSEMS-120	KY20777	1.2	3	50	10,000
YSEMS-130	KY20778	1.3	3	50	10,000
YSEMS-140	KY20779	1.4	3.5	50	10,000
YSEMS-150	KY20780	1.5	4	50	9,840
YSEMS-160	KY20781	1.6	4	50	9,840
YSEMS-170	KY20782	1.7	4.5	50	9,840
YSEMS-180	KY20783	1.8	4.5	50	9,840
YSEMS-190	KY20784	1.9	5	50	9,840
YSEMS-200	KY20785	2	5	50	9,500
YSEMS-250	KY20786	2.5	7	50	9,500
YSEMS-300	KY20787	3	8	50	9,670

超硬4枚刃 ロング刃エンドミル

YSEML形

ノンコート

φ3シャンク
4枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.74

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	価格
YSEML-080	KY20352	0.8	6	50	11,340
YSEML-090	KY20353	0.9	7	50	11,340
YSEML-100	KY20354	1	7	50	10,670
YSEML-110	KY20355	1.1	7	50	10,670
YSEML-120	KY20356	1.2	8	50	10,340
YSEML-130	KY20357	1.3	10	50	10,340
YSEML-140	KY20358	1.4	10	50	10,340
YSEML-150	KY20359	1.5	10	60	10,340
YSEML-160	KY20360	1.6	12	60	10,170
YSEML-170	KY20361	1.7	12	60	10,170
YSEML-180	KY20362	1.8	12	60	10,170
YSEML-190	KY20363	1.9	13	60	10,170
YSEML-200	KY20364	2	14	70	9,670
YSEML-210	KY20365	2.1	14	70	9,670
YSEML-220	KY20366	2.2	15	70	9,670
YSEML-230	KY20367	2.3	16	70	9,670
YSEML-240	KY20368	2.4	16	70	9,670
YSEML-250	KY20369	2.5	16	70	9,670
YSEML-260	KY20370	2.6	18	70	9,670
YSEML-270	KY20371	2.7	18	70	9,670
YSEML-280	KY20372	2.8	18	70	9,670
YSEML-290	KY20373	2.9	20	70	9,670
YSEML-300	KY20374	3	20	70	10,000

超硬エンドミル

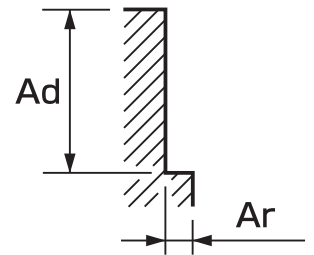
切削条件参考

超硬4枚刃ショート刃エンドミル

YSEMS形
TiAlNコーティング

刃 径	切込み巾 切込み深さ	
	Ar	Ad
$\phi 0.8 \leq D < \phi 1$	0.1D	0.4D
$\phi 1 \leq D$	0.1D	0.8D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳 鉄 FC・FCD	
	刃 径 mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹
0.8~0.9	22,000	170	16,500	170	14,000	135	22,000	170
1 ~1.1	18,400	180	13,700	170	11,800	135	18,400	180
1.2~1.3	16,200	200	12,100	170	10,400	135	16,200	200
1.4~1.5	14,000	210	10,500	170	8,900	135	14,000	210
1.6~1.7	13,000	220	9,800	170	8,300	135	13,000	220
1.8~1.9	12,000	220	9,100	170	7,600	135	12,000	220
2 ~2.1	11,000	240	8,400	180	7,000	135	11,000	240
2.2~2.3	10,000	240	7,900	180	6,600	135	10,000	240
2.4~2.5	9,000	250	7,400	200	6,200	150	9,000	250
2.6~2.7	8,000	250	6,900	200	5,800	150	8,000	250
2.8~3	7,400	270	6,350	210	5,300	160	7,400	270



超硬4枚刃ロング刃エンドミル

YSEML形
ノンコート

超硬4枚刃エキストラロング刃エンドミル

YSEMXL形
ノンコート

刃 径	切込み巾 切込み深さ	
	Ar	Ad
$\phi 0.8 \leq D < \phi 1$	0.1D	0.4D
$\phi 1 \leq D$	0.1D	0.8D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳 鉄 FC・FCD	
	刃 径 mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹
0.8~0.9	9,600	45	9,600	45	7,400	30	9,600	45
1 ~1.1	7,500	60	7,500	60	5,800	40	7,500	60
1.2~1.3	6,200	60	6,200	60	4,800	40	6,200	60
1.4~1.5	5,300	60	5,300	60	4,100	40	5,300	60
1.6~1.7	4,600	60	4,600	60	3,600	40	4,600	60
1.8~1.9	4,100	60	4,100	60	3,200	40	4,100	60
2 ~2.1	3,700	60	3,700	60	2,800	40	3,700	60
2.2~2.3	3,300	75	3,300	75	2,600	50	3,300	75
2.4~2.5	3,000	75	3,000	75	2,400	50	3,000	75
2.6~2.7	2,800	80	2,800	80	2,200	55	2,800	80
2.8~2.9	2,600	80	2,600	80	2,000	55	2,600	80
3	2,500	90	2,500	90	1,900	60	2,500	90

