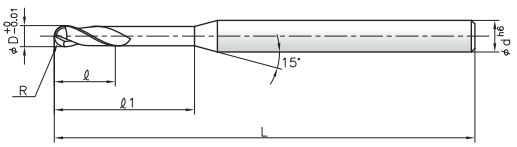
樹脂加工用
超硬2枚刃リブ用ボールエンドミルロング

YSPRBL形
ノンコート

2枚刃
右ネジレ30°



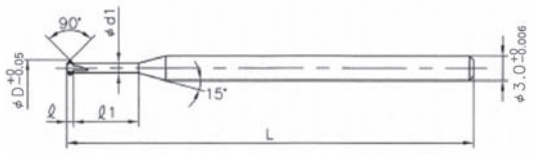
●切削条件 P.91

型　番	ツールNo.	R	刃径 D	刃長 ℓ	有効長 ℓ1	全長 L	柄径 d	価 格
YSPRBL-R010-02	KY21354	0.1	0.2	1	2	50	3	12,500
YSPRBL-R015-03	KY21355	0.15	0.3	1.5	3	50	3	12,500
YSPRBL-R020-04	KY21356	0.2	0.4	1.5	4	50	3	12,500
YSPRBL-R025-05	KY21357	0.25	0.5	1.5	5	60	3	7,700
YSPRBL-R030-06	KY21358	0.3	0.6	2	6	60	3	7,700
YSPRBL-R040-08	KY21359	0.4	0.8	3	8	60	3	7,700
YSPRBL-R050-40	KY21360	0.5	1	3	40	100	4	12,340
YSPRBL-R050-50	KY21361	0.5	1	3	50	100	4	12,340
YSPRBL-R050-60	KY21362	0.5	1	3	60	120	4	12,990
YSPRBL-R050-70	KY21363	0.5	1	3	70	120	4	13,650
YSPRBL-R075-50	KY21364	0.75	1.5	4	50	100	4	12,990
YSPRBL-R075-70	KY21365	0.75	1.5	4	70	120	4	14,590
YSPRBL-R100-40	KY21366	1	2	5	40	100	4	13,650
YSPRBL-R100-50	KY21367	1	2	5	50	100	4	13,650
YSPRBL-R100-60-120	KY21368	1	2	5	60	120	4	13,950
YSPRBL-R100-60-150	KY21369	1	2	5	60	150	4	14,590
YSPRBL-R100-70-120	KY21370	1	2	5	70	120	4	14,590
YSPRBL-R100-70-150	KY21371	1	2	5	70	150	4	16,200
YSPRBL-R100-80	KY21372	1	2	5	80	150	4	16,900
YSPRBL-R100-90	KY21373	1	2	5	90	150	4	17,540
YSPRBL-R150-50	KY21374	1.5	3	10	50	100	6	16,200
YSPRBL-R150-70	KY21375	1.5	3	10	70	120	6	17,170
YSPRBL-R150-100	KY21376	1.5	3	10	100	150	6	20,120
YSPRBL-R200-50	KY21377	2	4	12	50	100	6	14,920
YSPRBL-R200-70	KY21378	2	4	12	70	120	6	16,900
YSPRBL-R200-100	KY21379	2	4	12	100	150	6	19,450
YSPRBL-R250-50	KY21380	2.5	5	15	50	100	6	14,920
YSPRBL-R250-70	KY21381	2.5	5	15	70	120	6	16,200
YSPRBL-R250-100	KY21382	2.5	5	15	100	150	6	19,450
YSPRBL-R300-50	KY21383	3	6	20	50	100	6	15,570
YSPRBL-R300-60-120	KY21384	3	6	20	60	120	6	16,900
YSPRBL-R300-60-150	KY21385	3	6	20	60	150	6	18,820
YSPRBL-R300-70-120	KY21386	3	6	20	70	120	6	18,170
YSPRBL-R300-70-150	KY21387	3	6	20	70	150	6	18,820
YSPRBL-R300-100	KY21388	3	6	20	100	150	6	20,750

樹脂加工用
超硬面取りカッター ダブル

YSBMC形
ノンコート

φ3シャンク
3枚刃
両角90°・直刃



●切削条件 P.91

型　番	ツールNo.	外径 D	刃長 ℓ	有効長 ℓ1	首下径 d1	全長 L	価 格
YSBMC-050	KY23139	0.5	0.2	0.8	0.3	50	16,670
YSBMC-060	KY23140	0.6	0.24	1	0.36	50	16,670
YSBMC-070	KY23141	0.7	0.28	1.2	0.42	50	16,000
YSBMC-080	KY23142	0.8	0.32	1.5	0.48	50	15,000
YSBMC-090	KY23143	0.9	0.36	1.5	0.54	50	14,000
YSBMC-100	KY23144	1	0.4	5	0.6	50	14,000
YSBMC-150	KY23145	1.5	0.4	6	1.1	50	12,670
YSBMC-200	KY23146	2	0.8	8	1.2	50	12,670
YSBMC-250	KY23147	2.5	1	10	1.5	50	12,670
YSBMC-300	KY23148	3	1.2	10	1.8	50	12,670

樹脂加工用
超硬リブ用ボールエンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬2枚刃リブ用ボールエンドミル YSPRB形 ノンコート

樹脂加工用超硬2枚刃リブ用ボールエンドミルロング YSPRBL形 ノンコート

被削材	樹脂			アルミ合金		
R mm	回転数 min^{-1}	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min^{-1}	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
0.1	32,000	500～880	0.05～0.1	32,000	280～450	0.002～0.01
0.2	32,000	550～880	0.05～0.2	32,000	280～450	0.003～0.01
0.25	28,000	600～960	0.05～0.2	32,000	350～600	0.005～0.015
0.3	24,000	600～960	0.1 ～0.3	32,000	450～720	0.005～0.02
0.4	20,000	450～720	0.12～0.4	26,000	480～750	0.006～0.05
0.5	15,000	350～560	0.15～0.5	21,000	490～780	0.006～0.08
0.6	12,000	300～480	0.2 ～0.6	18,000	500～800	0.01 ～0.1
0.7	10,000	350～400	0.22～0.7	15,000	500～800	0.02 ～0.1
0.75	9,500	350～400	0.25～0.75	14,000	500～800	0.02 ～0.12
0.8	9,000	230～360	0.25～0.8	12,000	500～800	0.03 ～0.15
0.9	8,000	200～320	0.3 ～0.9	10,000	550～850	0.03 ～0.15
1	7,000	180～280	0.35～1	9,500	550～850	0.03 ～0.2
1.5	4,800	120～200	0.5 ～1.5	7,000	380～600	0.05 ～0.25
2	3,600	100～160	0.6 ～2	5,500	350～550	0.1 ～0.3
2.5	3,000	75～120	0.8 ～2.5	4,500	300～500	0.15 ～0.3
3	2,600	60～110	0.9 ～2.7	3,800	280～450	0.2 ～0.35
備考	YSPRBL形は、送り速度20%～50%下げてください。					

樹脂加工用
超硬面取りカッター ダブル

切削条件参考

樹脂加工用超硬面取りカッターダブル YSBMC形 ノンコート

被削材	樹脂		アルミニウム合金	
外径 mm	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev
0.5～3	50～100	0.005～0.15	50～120	0.1～0.2
備考	加工形状により切削速度、送り速度を調整してください。			