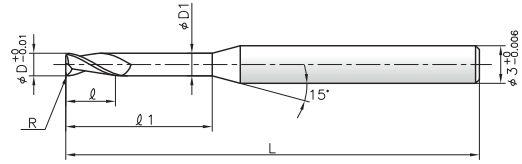


超硬2枚刃 リブ用コーナーR付エンドミル

RB-CREDS形

TiAlNコーティング

φ3シャンク
2枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.81

型番	ツールNo.	刃径D	コーナーR	刃長ℓ	有効長ℓ1	首下径D1	全長L	価格
RB-CREDS-05004-R01	KY20616	0.5	0.1	0.8	4	0.46	50	12,170
RB-CREDS-05004-R02	KY20617	0.5	0.2	0.8	4	0.46	50	12,170
RB-CREDS-05008-R01	KY20618	0.5	0.1	0.8	8	0.46	50	13,170
RB-CREDS-05008-R02	KY20619	0.5	0.2	0.8	8	0.46	50	13,170
RB-CREDS-06004-R01	KY20620	0.6	0.1	0.8	4	0.56	50	12,170
RB-CREDS-06004-R02	KY20621	0.6	0.2	0.8	4	0.56	50	12,170
RB-CREDS-06008-R01	KY20622	0.6	0.1	0.8	8	0.56	50	13,170
RB-CREDS-06008-R02	KY20623	0.6	0.2	0.8	8	0.56	50	13,170
RB-CREDS-07004-R01	KY20624	0.7	0.1	1	4	0.66	50	11,500
RB-CREDS-07004-R02	KY20625	0.7	0.2	1	4	0.66	50	11,500
RB-CREDS-07008-R01	KY20626	0.7	0.1	1	8	0.66	50	12,840
RB-CREDS-07008-R02	KY20627	0.7	0.2	1	8	0.66	50	12,840
RB-CREDS-08006-R01	KY20628	0.8	0.1	1.2	6	0.76	50	11,340
RB-CREDS-08006-R02	KY20629	0.8	0.2	1.2	6	0.76	50	11,340
RB-CREDS-08010-R01	KY20630	0.8	0.1	1.2	10	0.76	50	12,500
RB-CREDS-08010-R02	KY20631	0.8	0.2	1.2	10	0.76	50	12,500
RB-CREDS-09006-R01	KY20632	0.9	0.1	1.2	6	0.86	50	11,170
RB-CREDS-09006-R02	KY20633	0.9	0.2	1.2	6	0.86	50	11,170
RB-CREDS-09010-R01	KY20634	0.9	0.1	1.2	10	0.86	50	12,170
RB-CREDS-09010-R02	KY20635	0.9	0.2	1.2	10	0.86	50	12,170
RB-CREDS-10006-R01	KY20636	1	0.1	1.5	6	0.95	50	10,670
RB-CREDS-10006-R02	KY20637	1	0.2	1.5	6	0.95	50	10,670
RB-CREDS-10006-R03	KY20638	1	0.3	1.5	6	0.95	50	10,670
RB-CREDS-10010-R01	KY20639	1	0.1	1.5	10	0.95	50	10,670
RB-CREDS-10010-R02	KY20640	1	0.2	1.5	10	0.95	50	10,670
RB-CREDS-10010-R03	KY20641	1	0.3	1.5	10	0.95	50	10,670
RB-CREDS-10016-R01	KY20642	1	0.1	1.5	16	0.95	60	11,670
RB-CREDS-10016-R02	KY20643	1	0.2	1.5	16	0.95	60	11,670
RB-CREDS-10016-R03	KY20644	1	0.3	1.5	16	0.95	60	11,670
RB-CREDS-12006-R01	KY20645	1.2	0.1	1.8	6	1.15	50	10,670
RB-CREDS-12006-R02	KY20646	1.2	0.2	1.8	6	1.15	50	10,670
RB-CREDS-12006-R03	KY20647	1.2	0.3	1.8	6	1.15	50	10,670
RB-CREDS-12010-R01	KY20648	1.2	0.1	1.8	10	1.15	50	10,670
RB-CREDS-12010-R02	KY20649	1.2	0.2	1.8	10	1.15	50	10,670
RB-CREDS-12010-R03	KY20650	1.2	0.3	1.8	10	1.15	50	10,670
RB-CREDS-12016-R01	KY20651	1.2	0.1	1.8	16	1.15	60	11,670
RB-CREDS-12016-R02	KY20652	1.2	0.2	1.8	16	1.15	60	11,670
RB-CREDS-12016-R03	KY20653	1.2	0.3	1.8	16	1.15	60	11,670
RB-CREDS-15010-R01	KY20654	1.5	0.1	2.3	10	1.45	50	10,670
RB-CREDS-15010-R02	KY20655	1.5	0.2	2.3	10	1.45	50	10,670
RB-CREDS-15010-R03	KY20656	1.5	0.3	2.3	10	1.45	50	10,670
RB-CREDS-15015-R01	KY20657	1.5	0.1	2.3	15	1.45	60	10,670
RB-CREDS-15015-R02	KY20658	1.5	0.2	2.3	15	1.45	60	10,670
RB-CREDS-15015-R03	KY20659	1.5	0.3	2.3	15	1.45	60	10,670
RB-CREDS-15020-R01	KY20660	1.5	0.1	2.3	20	1.45	60	11,670
RB-CREDS-15020-R02	KY20661	1.5	0.2	2.3	20	1.45	60	11,670
RB-CREDS-15020-R03	KY20662	1.5	0.3	2.3	20	1.45	60	11,670
RB-CREDS-16010-R01	KY20663	1.6	0.1	2.4	10	1.55	50	10,670
RB-CREDS-16010-R02	KY20664	1.6	0.2	2.4	10	1.55	50	10,670
RB-CREDS-16010-R03	KY20665	1.6	0.3	2.4	10	1.55	50	10,670
RB-CREDS-16015-R01	KY20666	1.6	0.1	2.4	15	1.55	60	10,670
RB-CREDS-16015-R02	KY20667	1.6	0.2	2.4	15	1.55	60	10,670

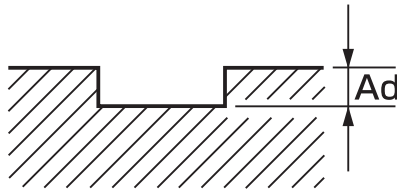
型番	ツールNo.	刃径D	コーナーR	刃長ℓ	有効長ℓ1	首下径D1	全長L	価格
RB-CREDS-16015-R03	KY20668	1.6	0.3	2.4	15	1.55	60	10,670
RB-CREDS-16020-R01	KY20669	1.6	0.1	2.4	20	1.55	60	11,670
RB-CREDS-16020-R02	KY20670	1.6	0.2	2.4	20	1.55	60	11,670
RB-CREDS-16020-R03	KY20671	1.6	0.3	2.4	20	1.55	60	11,670
RB-CREDS-18010-R01	KY20672	1.8	0.1	2.7	10	1.74	50	10,670
RB-CREDS-18010-R02	KY20673	1.8	0.2	2.7	10	1.74	50	10,670
RB-CREDS-18010-R03	KY20674	1.8	0.3	2.7	10	1.74	50	10,670
RB-CREDS-18015-R01	KY20675	1.8	0.1	2.7	15	1.74	60	10,670
RB-CREDS-18015-R02	KY20676	1.8	0.2	2.7	15	1.74	60	10,670
RB-CREDS-18015-R03	KY20677	1.8	0.3	2.7	15	1.74	60	10,670
RB-CREDS-18020-R01	KY20678	1.8	0.1	2.7	20	1.74	60	11,670
RB-CREDS-18020-R02	KY20679	1.8	0.2	2.7	20	1.74	60	11,670
RB-CREDS-18020-R03	KY20680	1.8	0.3	2.7	20	1.74	60	11,670
RB-CREDS-20012-R01	KY20681	2	0.1	3	12	1.94	50	10,670
RB-CREDS-20012-R02	KY20682	2	0.2	3	12	1.94	50	10,670
RB-CREDS-20012-R03	KY20683	2	0.3	3	12	1.94	50	10,670
RB-CREDS-20016-R01	KY20684	2	0.1	3	16	1.94	60	11,670
RB-CREDS-20016-R02	KY20685	2	0.2	3	16	1.94	60	11,670
RB-CREDS-20016-R03	KY20686	2	0.3	3	16	1.94	60	11,670
RB-CREDS-20020-R01	KY20687	2	0.1	3	20	1.94	60	11,670
RB-CREDS-20020-R02	KY20688	2	0.2	3	20	1.94	60	11,670
RB-CREDS-20020-R03	KY20689	2	0.3	3	20	1.94	60	11,670
RB-CREDS-20025-R01	KY20690	2	0.1	3	25	1.94	70	12,500
RB-CREDS-20025-R02	KY20691	2	0.2	3	25	1.94	70	12,500
RB-CREDS-20025-R03	KY20692	2	0.3	3	25	1.94	70	12,500

超硬リブ用エンドミル

切削条件参考

超硬2枚刃リブ用コーナー付エンドミル

RB-CREDS形
TiAlNコーティング



被削材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C			合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	Ad (切込み深さ) mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	Ad (切込み深さ) mm
0.5	32,000	200~350	0.003~0.018	29,500	200~350	0.003~0.018
0.6	32,000	200~350	0.006~0.025	24,500	200~350	0.006~0.025
0.7	32,000	200~350	0.02 ~0.04	24,500	200~350	0.02 ~0.04
0.8	24,500	200~350	0.02 ~0.05	18,500	200~350	0.02 ~0.05
0.9	22,000	240~400	0.02 ~0.05	16,500	240~400	0.02 ~0.05
1	19,500	240~400	0.02 ~0.05	14,500	240~400	0.02 ~0.05
1.2	17,300	240~400	0.02 ~0.05	12,900	240~400	0.02 ~0.05
1.5	14,000	270~600	0.03 ~0.1	10,500	270~600	0.03 ~0.1
1.6	14,000	270~600	0.03 ~0.1	10,500	270~600	0.03 ~0.1
1.8	12,000	270~600	0.03 ~0.1	9,100	270~600	0.03 ~0.1
2	11,000	270~600	0.03 ~0.15	8,400	270~600	0.03 ~0.15

被削材	プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT			鋳鉄 FC・FCD		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	Ad (切込み深さ) mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	Ad (切込み深さ) mm
0.5	25,000	200~350	0.003~0.018	32,000	200~350	0.003~0.018
0.6	21,000	200~350	0.006~0.025	32,000	200~350	0.006~0.025
0.7	21,000	200~350	0.02 ~0.04	32,000	200~350	0.02 ~0.04
0.8	15,500	200~350	0.02 ~0.05	24,500	200~350	0.02 ~0.05
0.9	14,000	240~400	0.02 ~0.05	22,000	240~400	0.02 ~0.05
1	12,500	240~400	0.02 ~0.05	19,500	240~400	0.02 ~0.05
1.2	11,100	240~400	0.02 ~0.05	17,300	240~400	0.02 ~0.05
1.5	8,900	270~600	0.03 ~0.1	14,000	270~600	0.03 ~0.1
1.6	8,900	270~600	0.03 ~0.1	14,000	270~600	0.03 ~0.1
1.8	7,600	270~600	0.03 ~0.1	12,000	270~600	0.03 ~0.1
2	7,000	270~600	0.03 ~0.15	11,000	270~600	0.03 ~0.15