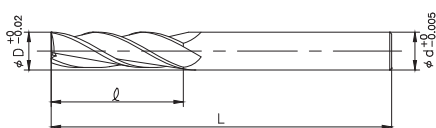


樹脂加工用
超硬3枚刃ロングシャンクエンドミル

LS-YSPS-3形
ノンコート

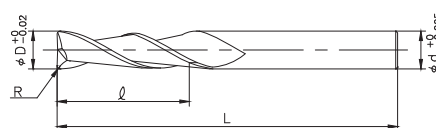
3枚刃
右ネジレ30°



樹脂加工用
超硬2枚刃ロングシャンクコーナーR付エンドミル

CR-LS-YSPS形
ノンコート

2枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.89

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	柄径 d	価格
LS-YSPS-3-030	KY23309	3	10	100	3	11,340
LS-YSPS-3-040	KY23310	4	15	100	4	12,000
LS-YSPS-3-060	KY23311	6	20	120	6	14,000
LS-YSPS-3-080	KY23312	8	30	130	8	22,670
LS-YSPS-3-100	KY23313	10	35	150	10	27,340
LS-YSPS-3-120	KY23314	12	40	150	12	38,670

●切削条件 P.89

型番	ツールNo.	刃径 D	コーナー R	刃長 ℓ	全長 L	柄径 d	価格
CR-LS-YSPS-06-020R	KY23315	6	0.2	20	120	6	14,000
CR-LS-YSPS-06-040R	KY23316	6	0.4	20	120	6	14,000
CR-LS-YSPS-06-050R	KY23317	6	0.5	20	120	6	14,000
CR-LS-YSPS-06-075R	KY23318	6	0.75	20	120	6	15,340
CR-LS-YSPS-06-100R	KY23319	6	1	20	120	6	15,340
CR-LS-YSPS-06-125R	KY23320	6	1.25	20	120	6	15,340
CR-LS-YSPS-06-150R	KY23321	6	1.5	20	120	6	15,340
CR-LS-YSPS-06-175R	KY23322	6	1.75	20	120	6	15,340
CR-LS-YSPS-06-200R	KY23323	6	2	20	120	6	15,340
CR-LS-YSPS-08-020R	KY23324	8	0.2	30	130	8	18,000
CR-LS-YSPS-08-040R	KY23325	8	0.4	30	130	8	18,000
CR-LS-YSPS-08-050R	KY23326	8	0.5	30	130	8	18,000
CR-LS-YSPS-08-075R	KY23327	8	0.75	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-08-100R	KY23328	8	1	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-08-125R	KY23329	8	1.25	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-08-150R	KY23330	8	1.5	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-08-175R	KY23331	8	1.75	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-08-200R	KY23332	8	2	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-08-300R	KY23333	8	3	30	130	8	20,000
CR-LS-YSPS-10-020R	KY23334	10	0.2	35	150	10	22,000
CR-LS-YSPS-10-040R	KY23335	10	0.4	35	150	10	22,000
CR-LS-YSPS-10-050R	KY23336	10	0.5	35	150	10	22,000
CR-LS-YSPS-10-075R	KY23337	10	0.75	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-10-100R	KY23338	10	1	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-10-125R	KY23339	10	1.25	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-10-150R	KY23340	10	1.5	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-10-175R	KY23341	10	1.75	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-10-200R	KY23342	10	2	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-10-300R	KY23343	10	3	35	150	10	24,000
CR-LS-YSPS-12-020R	KY23344	12	0.2	40	150	12	35,000
CR-LS-YSPS-12-040R	KY23345	12	0.4	40	150	12	35,000
CR-LS-YSPS-12-050R	KY23346	12	0.5	40	150	12	35,000
CR-LS-YSPS-12-075R	KY23347	12	0.75	40	150	12	38,340
CR-LS-YSPS-12-100R	KY23348	12	1	40	150	12	38,340
CR-LS-YSPS-12-125R	KY23349	12	1.25	40	150	12	38,340
CR-LS-YSPS-12-150R	KY23350	12	1.5	40	150	12	38,340
CR-LS-YSPS-12-175R	KY23351	12	1.75	40	150	12	38,340
CR-LS-YSPS-12-200R	KY23352	12	2	40	150	12	38,340
CR-LS-YSPS-12-300R	KY23353	12	3	40	150	12	38,340

樹脂加工用 超硬エンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬3枚刃ロングシャンクエンドミル

LS-YSPS-3形
ノンコート

被削材 刃径 mm	樹脂			アルミ合金		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
3	5,300	1,200	2	8,000	900	1.5
4	4,000	1,050	2.8	4,800	750	2
6	2,600	900	4.2	4,000	700	3
8	2,000	750	5.6	3,000	650	4
10	1,600	750	7	2,400	650	5
12	1,300	750	8.4	2,000	650	6

樹脂加工用 超硬エンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬2枚刃ロングシャンクコーナーR付エンドミル

CR-LS-YSPS形
ノンコート

被削材 刃径 mm	樹脂			アルミ合金		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
6	2,600	500	4.2	4,000	400	3
8	2,000	750	5.6	3,000	425	4
10	1,600	750	7	2,400	425	5
12	1,300	750	8.4	2,000	425	6

樹脂加工用 超硬エンドミル

切削条件参考

樹脂加工用超硬3枚刃エンドミル(NC旋盤用)

NC-YSPS-R形
ノンコート

NC-YSPS-L形
ノンコート

被削材 刃径 mm	樹脂			アルミ合金		
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	切込み深さ mm
3	5,300	1,200	2.1	5,300	900	1.5
4	4,000	1,050	2.8	4,000	750	2
5	3,200	900	3.5	3,200	730	2.5
6	2,700	900	4.2	2,700	700	3
7	2,300	780	4.2	2,300	650	3.5
8	2,000	750	4.2	2,000	650	4
10	1,600	750	4.2	1,600	650	5
12	1,300	750	4.2	1,300	650	6