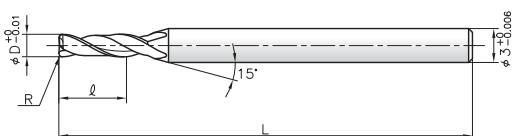


超硬2枚刃 ショート刃コーナーR付エンドミル

**CR-YSEDS形
ノンコート**

φ3シャンク
2枚刃
右ネジレ30°



●切削条件 P.76

型番	ツールNo.	刃径 D	コーナー R	刃長 ℓ	全長 L	価格
CR-YSEDS-05-005R	KY21720	0.5	0.05	1.5	50	10,000
CR-YSEDS-05-010R	KY20490	0.5	0.1	1.5	50	10,000
CR-YSEDS-05-015R	KY21721	0.5	0.15	1.5	50	10,000
CR-YSEDS-05-020R	KY20491	0.5	0.2	1.5	50	10,000
CR-YSEDS-06-005R	KY21722	0.6	0.05	2	50	9,340
CR-YSEDS-06-010R	KY20492	0.6	0.1	2	50	9,340
CR-YSEDS-06-015R	KY21723	0.6	0.15	2	50	9,340
CR-YSEDS-06-020R	KY20493	0.6	0.2	2	50	9,340
CR-YSEDS-07-005R	KY21724	0.7	0.05	2	50	9,340
CR-YSEDS-07-010R	KY20494	0.7	0.1	2	50	9,340
CR-YSEDS-07-015R	KY21725	0.7	0.15	2	50	9,340
CR-YSEDS-07-020R	KY20495	0.7	0.2	2	50	9,340
CR-YSEDS-08-005R	KY21726	0.8	0.05	2.5	50	8,840
CR-YSEDS-08-010R	KY20496	0.8	0.1	2.5	50	8,840
CR-YSEDS-08-015R	KY21727	0.8	0.15	2.5	50	8,840
CR-YSEDS-08-020R	KY20497	0.8	0.2	2.5	50	8,840
CR-YSEDS-09-005R	KY21728	0.9	0.05	3	50	8,500
CR-YSEDS-09-010R	KY20498	0.9	0.1	3	50	8,500
CR-YSEDS-09-015R	KY21729	0.9	0.15	3	50	8,500
CR-YSEDS-09-020R	KY20499	0.9	0.2	3	50	8,500
CR-YSEDS-10-005R	KY21730	1	0.05	3	50	7,840
CR-YSEDS-10-010R	KY20500	1	0.1	3	50	7,840
CR-YSEDS-10-015R	KY21731	1	0.15	3	50	7,840
CR-YSEDS-10-020R	KY20501	1	0.2	3	50	7,840
CR-YSEDS-10-025R	KY21732	1	0.25	3	50	7,840
CR-YSEDS-10-030R	KY20502	1	0.3	3	50	7,840
CR-YSEDS-15-005R	KY21733	1.5	0.05	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-010R	KY20503	1.5	0.1	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-015R	KY21734	1.5	0.15	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-020R	KY20504	1.5	0.2	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-025R	KY21735	1.5	0.25	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-030R	KY20505	1.5	0.3	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-035R	KY21736	1.5	0.35	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-040R	KY21737	1.5	0.4	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-045R	KY21738	1.5	0.45	4	60	7,170
CR-YSEDS-15-050R	KY20506	1.5	0.5	4	60	7,170

型番	ツールNo.	刃径 D	コーナー R	刃長 ℓ	全長 L	価格
CR-YSEDS-20-005R	KY21739	2	0.05	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-010R	KY20507	2	0.1	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-015R	KY21740	2	0.15	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-020R	KY20508	2	0.2	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-025R	KY21741	2	0.25	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-030R	KY20509	2	0.3	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-035R	KY21742	2	0.35	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-040R	KY21743	2	0.4	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-045R	KY21744	2	0.45	6	70	7,170
CR-YSEDS-20-050R	KY20510	2	0.5	6	70	7,170
CR-YSEDS-25-005R	KY21745	2.5	0.05	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-010R	KY20511	2.5	0.1	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-015R	KY21746	2.5	0.15	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-020R	KY20512	2.5	0.2	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-025R	KY21747	2.5	0.25	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-030R	KY20513	2.5	0.3	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-035R	KY21748	2.5	0.35	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-040R	KY21749	2.5	0.4	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-045R	KY21750	2.5	0.45	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-050R	KY20514	2.5	0.5	8	70	7,840
CR-YSEDS-25-075R	KY20515	2.5	0.75	8	70	8,500
CR-YSEDS-30-005R	KY21751	3	0.05	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-010R	KY20516	3	0.1	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-015R	KY21752	3	0.15	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-020R	KY20517	3	0.2	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-025R	KY21753	3	0.25	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-030R	KY20518	3	0.3	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-035R	KY21754	3	0.35	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-040R	KY21755	3	0.4	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-045R	KY21756	3	0.45	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-050R	KY20519	3	0.5	10	70	8,340
CR-YSEDS-30-075R	KY20520	3	0.75	10	70	9,340
CR-YSEDS-30-100R	KY20521	3	1	10	70	9,340

超硬コーナー R付 エンドミル

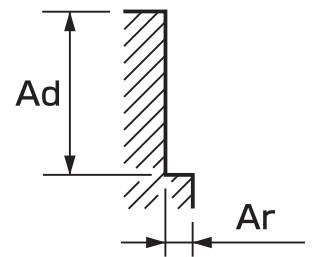
切削条件参考

超硬2枚刃ショート刃コーナー R付エンドミル CR-YSEDS形

ノンコート

刃 径	切込み巾 切込み深さ	
	Ar	Ad
$\phi 0.5 \leq D < \phi 1$	0.1D	0.4D
$\phi 1 \leq D$	0.1D	1.5D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鑄 鉄 FC・FCD	
	刃 径 mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹
0.5	9,000	55	7,300	40	5,000	20	9,000	55
0.6	9,000	55	6,400	45	5,000	20	9,000	55
0.7	9,000	125	6,100	85	5,000	60	9,000	125
0.8	8,000	110	5,600	80	4,600	55	8,000	110
0.9	7,100	110	5,000	70	4,100	50	7,100	110
1	6,400	130	4,800	65	3,700	45	6,400	130
1.5	4,200	85	3,200	45	2,400	30	4,200	85
2	3,200	65	2,400	35	1,800	20	3,200	65
2.5	2,500	50	2,100	30	1,500	20	2,500	50
3	2,200	45	1,800	25	1,300	15	2,200	45



超硬4枚刃ショート刃コーナー R付エンドミル CR-YSEMS形

ノンコート

刃 径	切込み巾 切込み深さ	
	Ar	Ad
$\phi 1 \leq D$	0.1D	0.8D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鑄 鉄 FC・FCD	
	刃 径 mm	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹
1	6,400	220	4,800	115	3,700	75	6,400	220
1.5	4,200	145	3,200	80	2,400	50	4,200	145
2	3,200	110	2,400	60	1,800	40	3,200	110
2.5	2,500	90	2,100	50	1,500	30	2,500	90
3	2,200	80	1,800	45	1,300	30	2,200	80

