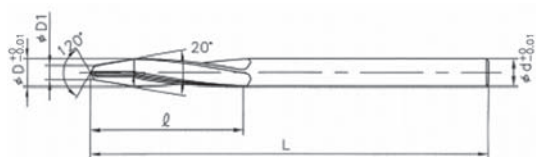


## セラミックドリル

### CERD形

4枚刃  
右ネジレ15°



●切削条件 P.71

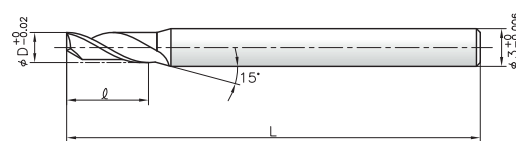
型番	ツールNo.	直径 D	先端径 D1	溝長 l	全長 L	柄径 d	価格
CERD-4020	KY22615	2	1	20	50	2	19,000
CERD-4030	KY22616	3	1.5	25	50	3	22,000
CERD-4040	KY22617	4	2	30	70	4	24,000
CERD-4050	KY22618	5	2.5	35	75	5	28,000
CERD-4060	KY22619	6	3	40	80	6	32,000
CERD-4070	KY22620	7	3.5	40	80	7	40,000
CERD-4080	KY22621	8	4	40	80	8	44,000

## 超硬1枚刃 エンドミル

### YSOF形

TiA&Nコーティング

φ3シャンク  
1枚刃  
右ネジレ30°



●切削条件 P.71

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 l	全長 L	価格
YSOF-010	KY20992	0.1	0.5	50	16,000
YSOF-020	KY20993	0.2	1	50	11,340
YSOF-030	KY20994	0.3	2	50	9,340
YSOF-040	KY20995	0.4	2.5	50	8,500
YSOF-050	KY20996	0.5	2.5	50	8,500
YSOF-060	KY20997	0.6	2.5	50	7,840
YSOF-070	KY20998	0.7	3	50	7,840
YSOF-080	KY20999	0.8	4	50	7,170
YSOF-090	KY21000	0.9	4	50	7,170
YSOF-100	KY21001	1	4	50	7,170
YSOF-110	KY21002	1.1	5	50	7,170
YSOF-120	KY21003	1.2	5	50	7,170
YSOF-130	KY21004	1.3	5	50	7,170
YSOF-140	KY21005	1.4	5	50	7,170
YSOF-150	KY21006	1.5	6	50	7,170
YSOF-160	KY21007	1.6	6	50	7,170
YSOF-170	KY21008	1.7	6	50	7,170
YSOF-180	KY21009	1.8	7	50	7,840
YSOF-190	KY21010	1.9	7	50	7,840
YSOF-200	KY21011	2	8	50	7,840
YSOF-210	KY21012	2.1	8	50	7,840
YSOF-220	KY21013	2.2	8	50	7,840
YSOF-230	KY21014	2.3	8	50	7,840
YSOF-240	KY21015	2.4	8	50	7,840
YSOF-250	KY21016	2.5	9	50	8,500
YSOF-260	KY21017	2.6	9	50	8,500
YSOF-270	KY21018	2.7	9	50	8,500
YSOF-280	KY21019	2.8	12	50	8,840
YSOF-290	KY21020	2.9	12	50	8,840
YSOF-300	KY21021	3	12	50	8,840

# セラミックドリル

## 切削条件参考

### セラミックドリル CERD形

被削材	炭素繊維強化プラスチック		樹脂(エポキシ・フェノール)	
	直径 mm	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min
2	40~80	0.02~0.04	40~80	0.02~0.04
3	40~80	0.02~0.04	40~80	0.03~0.05
4	40~80	0.02~0.04	40~80	0.04~0.06
5	40~80	0.02~0.04	40~80	0.04~0.06
6	40~80	0.03~0.05	40~80	0.05~0.08
7	40~80	0.04~0.06	40~80	0.05~0.08
8	40~80	0.04~0.06	40~80	0.05~0.08

# 超硬エンドミル

## 切削条件参考

### 超硬1枚刃エンドミル YSOF形

TiAlNコーティング

被削材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鋳鉄 FC・FCD	
	刃径 mm	回転数 min <sup>-1</sup>	送り速度 mm/min	回転数 min <sup>-1</sup>	送り速度 mm/min	回転数 min <sup>-1</sup>	送り速度 mm/min	回転数 min <sup>-1</sup>
0.1~0.2	32,000	12	32,000	11	32,000	9	32,000	12
0.3~0.4	32,000	16	27,800	13	22,000	12	32,000	16
0.5~0.6	21,000	22	18,500	20	14,800	15	21,000	22
0.7~0.8	15,900	26	14,000	23	11,100	19	15,900	26
0.9~1	12,500	28	11,000	26	8,900	19	12,500	28
1.1~1.2	10,500	32	9,200	28	7,400	22	10,500	32
1.3~1.4	9,000	32	8,000	28	6,350	22	9,000	32
1.5~1.6	8,000	36	7,000	32	5,550	26	8,000	36
1.7~1.8	7,000	36	6,100	32	4,950	26	7,000	36
1.9~2	6,350	38	5,500	34	4,450	28	6,350	38
2.1~2.2	5,750	40	5,000	36	4,000	32	5,750	40
2.3~2.4	5,300	40	4,600	36	3,700	32	5,300	40
2.5~2.6	4,900	42	4,200	38	3,400	34	4,900	42
2.7~2.8	4,500	42	4,000	38	3,150	34	4,500	42
2.9~3	4,200	45	3,700	40	2,950	36	4,200	45

#### 備考

- (1) 工具取付時の振れを最小に抑えてください。
- (2) 切削油を使用してください。