

# 超硬4枚刃 エキストラロング刃エンドミル

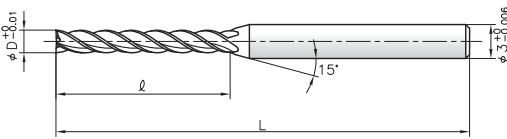
**AYSEMXL形**

**TiAlNコーティング**

$\phi 3$ シャンク

4枚刃

右ネジレ30°



●切削条件 P.75

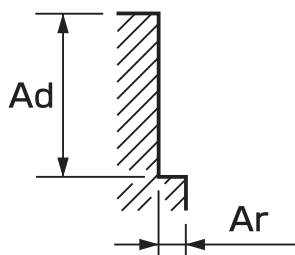
型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 $l$	全長 L	価格
AYSEMXL-080	KY20925	0.8	8	50	16,000
AYSEMXL-090	KY20926	0.9	9	50	16,000
AYSEMXL-100	KY20927	1	10	50	14,500
AYSEMXL-110	KY20928	1.1	11	50	14,500
AYSEMXL-120	KY20929	1.2	12	50	14,170
AYSEMXL-130	KY20930	1.3	13	50	14,170
AYSEMXL-140	KY20931	1.4	14	50	14,170
AYSEMXL-150	KY20932	1.5	15	60	14,500
AYSEMXL-160	KY20933	1.6	16	60	14,170
AYSEMXL-170	KY20934	1.7	17	60	14,170
AYSEMXL-180	KY20935	1.8	18	60	14,170
AYSEMXL-190	KY20936	1.9	19	60	13,500
AYSEMXL-200	KY20937	2	20	70	13,500
AYSEMXL-210	KY20938	2.1	21	70	13,500
AYSEMXL-220	KY20939	2.2	22	70	13,500
AYSEMXL-230	KY20940	2.3	23	70	13,500
AYSEMXL-240	KY20941	2.4	24	70	13,500
AYSEMXL-250	KY20942	2.5	25	70	13,500
AYSEMXL-260	KY20943	2.6	26	70	13,500
AYSEMXL-270	KY20944	2.7	27	70	13,500
AYSEMXL-280	KY20945	2.8	28	70	13,500
AYSEMXL-290	KY20946	2.9	29	70	13,500
AYSEMXL-300	KY20947	3	30	70	14,170

# 超硬エンドミル

## 切削条件参考

超硬4枚刃ロング刃エンドミル **AYSEML形**  
TiA&Nコーティング

超硬4枚刃エキストラロング刃エンドミル **AYSEMXL形**  
TiA&Nコーティング



刃 径	切込み巾 切込み深さ	
	Ar	Ad
$\phi 0.8 \leq D < \phi 1$	0.1D	0.4D
$\phi 1 \leq D$	0.1D	0.8D

被 削 材	炭素鋼・一般構造用鋼 SS材・S55C		合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 HPM-1・NAK55・SKT		鑄 鉄 FC・FCD	
	回転数 $\text{min}^{-1}$	送り速度 $\text{mm/min}$	回転数 $\text{min}^{-1}$	送り速度 $\text{mm/min}$	回転数 $\text{min}^{-1}$	送り速度 $\text{mm/min}$	回転数 $\text{min}^{-1}$	送り速度 $\text{mm/min}$
0.8~0.9	15,900	60	14,000	45	11,100	45	15,900	60
1 ~1.1	12,500	65	11,000	60	8,900	50	12,500	65
1.2~1.3	10,500	75	9,200	60	7,400	55	10,500	75
1.4~1.5	9,000	75	8,000	60	6,350	55	9,000	75
1.6~1.7	8,000	80	7,000	60	5,550	60	8,000	80
1.8~1.9	7,000	80	6,100	60	4,950	60	7,000	80
2 ~2.1	6,350	90	5,500	60	4,450	65	6,350	90
2.2~2.3	5,750	105	5,000	75	4,000	70	5,750	105
2.4~2.5	5,300	105	4,600	75	3,700	70	5,300	105
2.6~2.7	4,900	110	4,200	80	3,400	75	4,900	110
2.8~2.9	4,500	110	4,000	80	3,150	75	4,500	110
3	4,200	120	3,700	90	2,950	90	4,200	120