

超硬彫刻用カッター（1枚刃 半月タイプ） Tungsten Carbide For marking Cutter

■先端フラット形状

Flat tip shape

■先端径0.05、0.1で30° 40° 50° 60° 70° 80° 90°をラインナップしました

Lineup includes 30°, 40°, 50°, 60°, 70°, 80° and 90° tip diameters of 0.05 and 0.1



被削材 Workpiece					
一般構造鋼 General Structural Steel	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼・工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	プリハードン鋼 Pre-Harden Steel	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminum Alloy
○	○	○	○	○	○

●切削条件表はP256に記載

●Cutting conditions are recommended on page 256.



単位 [寸法:mm]
Unit [size:mm]

品番 Code No.	先端径 D Flute Diameter	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter
KTC-300053	0.05	5.5	50	3
KTC-300103	0.1	5.41	50	3
KTC-300054	0.05	7.37	50	4
KTC-300104	0.1	7.28	50	4
KTC-300056	0.05	11.1	50	6
KTC-300106	0.1	11	50	6



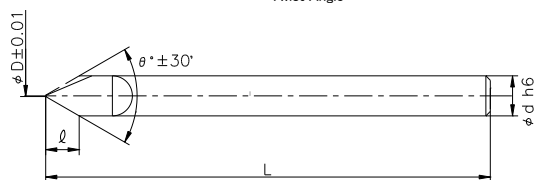
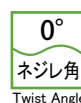
単位 [寸法:mm]
Unit [size:mm]

品番 Code No.	先端径 D Flute Diameter	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter
KTC-400053	0.05	4.05	50	3
KTC-400103	0.1	3.98	50	3
KTC-400054	0.05	5.43	50	4
KTC-400104	0.1	5.36	50	4
KTC-400056	0.05	8.17	50	6
KTC-400106	0.1	8.11	50	6



単位 [寸法:mm]
Unit [size:mm]

品番 Code No.	先端径 D Flute Diameter	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter
KTC-500053	0.05	3.16	50	3
KTC-500103	0.1	3.11	50	3
KTC-500054	0.05	4.24	50	4
KTC-500104	0.1	4.18	50	4
KTC-500056	0.05	6.38	50	6
KTC-500106	0.1	6.33	50	6



底面フラット形状



単位 [寸法:mm]
Unit [size:mm]

品番 Code No.	先端径 D Flute Diameter	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter
KTC-600053	0.05	2.55	50	3
KTC-600103	0.1	2.51	50	3
KTC-600054	0.05	3.42	50	4
KTC-600104	0.1	3.38	50	4
KTC-600056	0.05	5.15	50	6
KTC-600106	0.1	5.11	50	6



単位 [寸法:mm]
Unit [size:mm]

品番 Code No.	先端径 D Flute Diameter	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter
KTC-800053	0.05	1.76	50	3
KTC-800103	0.1	1.73	50	3
KTC-800054	0.05	2.35	50	4
KTC-800104	0.1	2.32	50	4
KTC-800056	0.05	3.55	50	6
KTC-800106	0.1	3.52	50	6



単位 [寸法:mm]
Unit [size:mm]

品番 Code No.	先端径 D Flute Diameter	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter
KTC-900053	0.05	1.48	50	3
KTC-900103	0.1	1.45	50	3
KTC-900054	0.05	1.98	50	4
KTC-900104	0.1	1.95	50	4
KTC-900056	0.05	2.98	50	6
KTC-900106	0.1	2.95	50	6

KTC、KTBC

切削条件参考

Referential Cutting Conditions

被削材 Workpiece	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steel・ General Structural Steel S55C・SS材	ステンレス鋼 Stainless Steel SUS303・SUS30・SUS416	アルミニウム合金 Aluminum Alloy ADC・AC	金・銀・プラスチック Gold・Silver・Plastic
切削速度 Cutting Speed	70～80m/min	70～150m/min	70～250m/min	80～200m/min
備 考 Remarks	・加工形状により切削速度、送り速度を調整して下さい。 ・切削油を使用して下さい。			

超硬
カッター

Carbide
Cutter