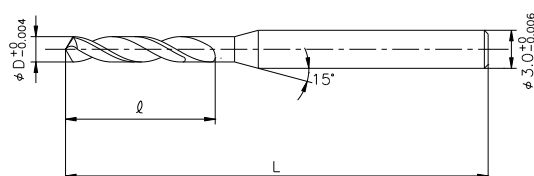
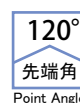


KDRS-DLC

超硬ルーマ型ドリル(ショート刃)・DLCコーティング付
Tungsten Carbide 2 Flutes Micro Drill Shot DLC Coating

■非鉄金属向けにDLCコーティングを施しました
DLC coating for nonferrous metals



被削材 Workpiece		
アルミ合金 Aluminum Alloy	銅合金 COPPer Alloy	樹脂 Resin
		

●切削条件表はP129に記載
●Cutting conditions are recommended on page 129.

単位[寸法:mm]
Unit[size:mm]

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	溝長 l Groove length	全長 L Total Length	柄径 Shank Diameter
KDRS-DLC-2100	1	5	38	3
KDRS-DLC-2105	1.05	5	38	3
KDRS-DLC-2110	1.1	5	38	3
KDRS-DLC-2115	1.15	5	38	3
KDRS-DLC-2120	1.2	5	38	3
KDRS-DLC-2125	1.25	5	38	3
KDRS-DLC-2130	1.3	5	38	3
KDRS-DLC-2135	1.35	5	38	3
KDRS-DLC-2140	1.4	5	38	3
KDRS-DLC-2145	1.45	5	38	3
KDRS-DLC-2150	1.5	5	38	3
KDRS-DLC-2155	1.55	5	38	3
KDRS-DLC-2160	1.6	10	38	3
KDRS-DLC-2165	1.65	10	38	3
KDRS-DLC-2170	1.7	10	38	3
KDRS-DLC-2175	1.75	10	38	3
KDRS-DLC-2180	1.8	10	38	3
KDRS-DLC-2185	1.85	10	38	3
KDRS-DLC-2190	1.9	10	38	3
KDRS-DLC-2195	1.95	10	38	3
KDRS-DLC-2200	2	10	38	3
KDRS-DLC-2205	2.05	10	38	3
KDRS-DLC-2210	2.1	10	38	3
KDRS-DLC-2215	2.15	10	38	3
KDRS-DLC-2220	2.2	10	38	3
KDRS-DLC-2225	2.25	10	38	3
KDRS-DLC-2230	2.3	10	38	3
KDRS-DLC-2235	2.35	10	38	3
KDRS-DLC-2240	2.4	10	38	3
KDRS-DLC-2245	2.45	10	38	3

[illegible]

KDR-DLC、KDRS-DLC

切削条件参考

Referential Cutting Conditions

被削材 Workpiece	アルミニウム合金 Aluminum Alloy		銅合金 Copper Alloy		樹脂 Rejin			
	ADC・AC							
刃 径 Flute Diameter mm	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev		
0.08～0.09	10～20	0.005～0.02	7～10	0.002～0.04	5～10	0.005～0.01		
0.1 ～0.29	10～20	0.01 ～0.04	7～10	0.005～0.015	5～15	0.005～0.02		
0.3 ～0.49	20～30	0.05 ～0.1	15～20	0.01 ～0.04	10～30	0.01 ～0.04		
0.5 ～0.99	30～60	0.02 ～0.06	20～30	0.02 ～0.04	20～30	0.02 ～0.05		
1.0 ～1.99	40～60	0.05 ～0.1	20～30	0.05 ～0.08	30～40	0.05 ～0.1		
2.0 ～3.0	40～60	0.08 ～0.2	30～40	0.08 ～0.2	30～40	0.1 ～0.15		
備 考 Remarks	・ 工具取付時の振れを最小に抑えてください。 ・ Minimize Run out on fixing tool. ・ 樹脂はエアブロー、アルミ合金の場合は切削油を使用して下さい。 ・ Use Air Blow for Resin and use Cutting Oil for Aluminum Alloy.Oil.							