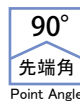
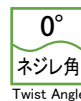


# KMC-2

超硬面取りカッター  
Tungsten Carbide Chamfering Cutter

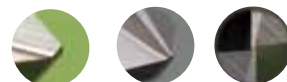
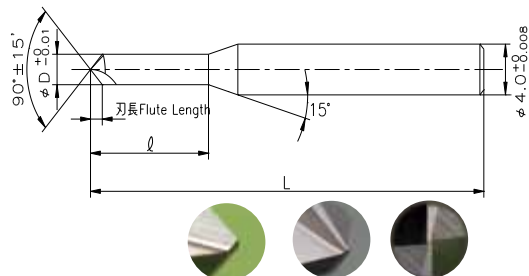
- 精密加工部品の面取りや深彫りの面取り加工に小径サイズを取り揃えました  
Released for chamfering of precise parts and deep cutting by small diameter



被削材 Workpiece					
一般構造鋼 General Structural Steel	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼・工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	プリハードン鋼 Pre-Harden Steel	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminum Alloy
○	○	○	○	○	○

- 切削条件表はP216に記載
- Cutting conditions are recommended on page 216.

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	有効長 ℓ Effective Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	先端刃径 Edgeflute Diameter	標準価格 Retail Price
KMC-29003S	0.3	1	40	4	0.03	6,300
KMC-29003L	0.3	3	40	4	0.06	7,100
KMC-29003060	0.3	6	40	4	0.06	8,300
KMC-29004S	0.4	1	40	4	0.03	6,300
KMC-29004L	0.4	3	40	4	0.06	7,100
KMC-29004060	0.4	6	40	4	0.06	8,300
KMC-29005S	0.5	1.5	40	4	0.04	5,500
KMC-29005L	0.5	5	40	4	0.08	6,700
KMC-29005075	0.5	7.5	40	4	0.08	7,700
KMC-29005100	0.5	10	40	4	0.08	8,300
KMC-29006S	0.6	1.5	40	4	0.04	5,500
KMC-29006L	0.6	5	40	4	0.08	6,700
KMC-29006100	0.6	10	40	4	0.08	8,300
KMC-29007S	0.7	2	40	4	0.04	5,100
KMC-29007L	0.7	6	40	4	0.08	6,300
KMC-29007100	0.7	10	40	4	0.08	7,400
KMC-29008S	0.8	2	40	4	0.04	5,100
KMC-29008L	0.8	6	40	4	0.08	6,300
KMC-29008100	0.8	10	40	4	0.08	7,400
KMC-29008150	0.8	15	50	4	0.08	7,700
KMC-29009S	0.9	3	40	4	0.04	5,100
KMC-29009L	0.9	8	40	4	0.08	6,300
KMC-29009150	0.9	15	50	4	0.08	7,700
KMC-29010S	1	3	45	4	0.06	4,700
KMC-29010L	1	8	60	4	0.1	5,900
KMC-29010100	1	10	60	4	0.1	5,900
KMC-29010150	1	15	60	4	0.1	6,100
KMC-29010200	1	20	60	4	0.1	6,600
KMC-29010250	1	25	70	4	0.1	7,200
KMC-29010300	1	30	70	4	0.1	7,700



単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]  
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	有効長 ℓ Effective Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	先端刃径 Edgeflute Diameter	標準価格 Retail Price
KMC-29012S	1.2	4	45	4	0.06	4,700
KMC-29012L	1.2	10	60	4	0.1	5,900
KMC-29012150	1.2	15	60	4	0.1	6,100
KMC-29012200	1.2	20	60	4	0.1	6,600
KMC-29012250	1.2	25	70	4	0.1	7,200
KMC-29012300	1.2	30	70	4	0.1	7,700
KMC-29015S	1.5	4	45	4	0.06	4,700
KMC-29015L	1.5	10	60	4	0.1	5,900
KMC-29015150	1.5	15	60	4	0.1	6,100
KMC-29015200	1.5	20	60	4	0.1	6,600
KMC-29015250	1.5	25	70	4	0.1	7,200
KMC-29015300	1.5	30	70	4	0.1	7,700
KMC-29015350	1.5	35	80	4	0.15	8,500
KMC-29015400	1.5	40	80	4	0.15	8,800
KMC-29018S	1.8	5	45	4	0.06	4,700
KMC-29018100	1.8	10	45	4	0.06	5,000
KMC-29018L	1.8	15	60	4	0.1	5,900
KMC-29018200	1.8	20	60	4	0.1	6,600
KMC-29018250	1.8	25	70	4	0.1	7,200
KMC-29018300	1.8	30	70	4	0.1	7,700
KMC-29020S	2	5	45	4	0.1	4,700
KMC-29020100	2	10	45	4	0.1	5,000
KMC-29020L	2	15	60	4	0.2	5,900
KMC-29020200	2	20	60	4	0.2	6,600
KMC-29020250	2	25	70	4	0.2	7,200
KMC-29020300	2	30	70	4	0.2	7,700
KMC-29020350	2	35	80	4	0.2	8,500
KMC-29020400	2	40	80	4	0.2	8,800
KMC-29020500	2	50	100	4	0.2	10,300
KMC-29025S	2.5	6	45	4	0.1	5,500

# KMC-2

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	有効長 ℓ Effective Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	先端刃径 Edge/Fillet Diameter	標準価格 Retail Price
KMC-29025L	2.5	20	60	4	0.2	6,700
KMC-29025300	2.5	30	70	4	0.2	8,100
KMC-29025400	2.5	40	80	4	0.2	9,200
KMC-29025500	2.5	50	100	4	0.2	10,500
KMC-29030S	3	6	45	4	0.1	5,500
KMC-29030L	3	20	60	4	0.2	6,700
KMC-29030300	3	30	70	4	0.2	8,100
KMC-29030400	3	40	80	4	0.2	9,200
KMC-29030500	3	50	100	4	0.2	10,500
KMC-29040070	4	—	70	4	0.2	6,300
KMC-29040120	4	—	120	4	0.2	8,800

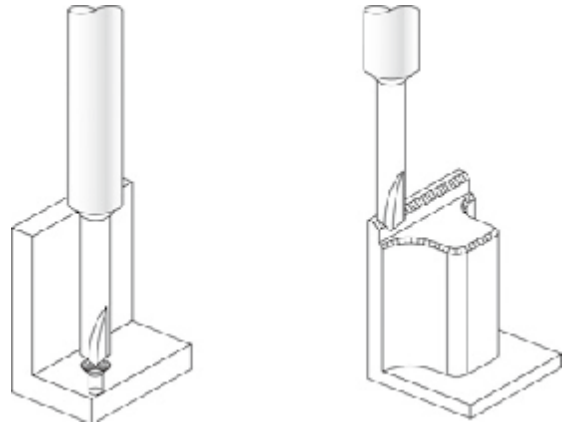
品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	有効長 ℓ Effective Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	先端刃径 Edge/Fillet Diameter	標準価格 Retail Price

超硬カッター

Carbide  
Cutter

# KMC-2

切削条件参考  
Referential Cutting Conditions



加工種類 Kinds of Processing	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steel・General Structural Steel S55C・SS材						合金鋼・工具鋼 Alloy Steel・Tool Steel SCM・SKT・SKS・SKD					
	面取り Chamfer Cutting		V溝加工 V Groove Cutting		センターモミ Center Cutting		面取り Chamfer Cutting		V溝加工 V groove Cutting		センターモミ Center Cutting	
刃径 Flute Diameter mm	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev
0.3~0.4	10~18	0.001 ~0.008	8~15	0.001 ~0.008	8~15	0.001 ~0.016	10~18	0.001 ~0.008	8~15	0.001 ~0.002	8~15	0.003 ~0.008
0.5~0.6	12~20	0.002 ~0.01	10~18	0.002 ~0.01	10~18	0.01 ~0.02	12~20	0.002 ~0.01	8~15	0.001 ~0.003	8~15	0.004 ~0.01
0.7~0.9	18~30	0.006 ~0.02	15~25	0.006 ~0.02	15~25	0.01 ~0.03	12~20	0.006 ~0.02	10~18	0.001 ~0.003	10~18	0.006 ~0.02
1 ~2	18~30	0.01 ~0.03	15~25	0.01 ~0.03	15~25	0.02 ~0.04	12~25	0.006 ~0.02	10~20	0.002 ~0.005	10~20	0.008 ~0.02
2 ~3	18~30	0.01 ~0.03	15~25	0.01 ~0.03	15~25	0.02 ~0.04	12~25	0.006 ~0.02	10~20	0.002 ~0.005	10~20	0.01 ~0.03
4	20~35	0.012 ~0.036	18~30	0.012 ~0.036	18~30	0.024 ~0.048	15~30	0.007 ~0.024	12~24	0.002 ~0.06	12~24	0.012 ~0.036

超硬  
カッター

Carbide  
Cutter

# KMC-2

被削材 Workpiece	アルミニウム合金 Aluminum Alloy ADC・AC						鋳 鉄 Cast Iron FC・FCD					
	面取り Chamfer Cutting		V溝加工 V Groove Cutting		センターモミ Center Cutting		面取り Chamfer Cutting		V溝加工 V groove Cutting		センターモミ Center Cutting	
刃 径 Flute Diameter mm	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev	切削速度 Cutting Speed m/min	送り速度 Feed mm/rev
0.3~0.4	25~35	0.005 ~0.013	20~28	0.005 ~0.013	20~28	0.016 ~0.032	25~35	0.007 ~0.013	20~28	0.005 ~0.013	20~28	0.008 ~0.024
0.5~0.6	30~40	0.006 ~0.016	25~35	0.006 ~0.016	25~35	0.02 ~0.04	30~42	0.006 ~0.016	25~35	0.006 ~0.016	25~35	0.01 ~0.03
0.7~0.9	35~45	0.01 ~0.02	30~40	0.01 ~0.02	30~40	0.03 ~0.07	35~45	0.01 ~0.02	30~40	0.01 ~0.02	30~40	0.01 ~0.03
1~2	45~95	0.02 ~0.04	40~80	0.02 ~0.04	40~80	0.04 ~0.08	35~55	0.02 ~0.04	30~45	0.02 ~0.04	30~45	0.03 ~0.06
2~3	45~95	0.02 ~0.04	40~80	0.02 ~0.04	40~80	0.06 ~0.1	35~55	0.02 ~0.04	30~45	0.02 ~0.04	30~45	0.06 ~0.08
4	55~110	0.024 ~0.048	45~95	0.024 ~0.048	45~95	0.072 ~0.12	40~65	0.024 ~0.048	35~55	0.024 ~0.048	35~55	0.072 ~0.096
備 考 Remarks	・加工形状により切削速度、送り速度を調整して下さい。 ・切削油を使用して下さい。						・Adjust Revolution and Feed Speed at the same rate. ・Use Cutting Oil.					